

HİZMET SUNUM PROFİLİ

GÜNCELLEME TARİHİ: 07.03.2025

Sıra No	Kalibre Edilen Cihazlar ve Kalibrasyon Metodu	Kalibrasyon Aralığı	En İyi Ölçüm Kapasitesi	Kalibrasyon Süresi	Kalibrasyonun Yapıldığı Yer	Akreditasyon Durumu
1	TERAZİ OTOMATİK OLMAYAN TARTIM CİHAZLARI E2, F1 ve M1 Sınıfı Küteller EURAMET/cg-18/v.04	$1 \text{ mg} \leq m \leq 500 \text{ g}$ (E ₂)	2,1E-06	20 dk	Yerinde	Var
		$1 \text{ g} \leq m \leq 40 \text{ kg}$ (F ₁)	6,8E-06		Yerinde	Var
		$5 \text{ kg} \leq m \leq 150 \text{ kg}$ (M ₁)	4,4E-05		Yerinde	Var
2	HACİM PİSTONLU PİPET Gravimetrik metot ile ISO/TR 20461, ISO 8655-2 , ISO 8655-6	$100 \mu\text{L} \leq V \leq 200 \mu\text{L}$	0,4 μL	10 dk	Laboratuvar	Var
		$200 \mu\text{L} < V \leq 500 \mu\text{L}$	0,8 μL		Laboratuvar	Var
		$500 \mu\text{L} < V \leq 1 \text{ mL}$	1,6 μL		Laboratuvar	Var
		$1 \text{ mL} < V \leq 2 \text{ mL}$	3,0 μL		Laboratuvar	Var
		$2 \text{ mL} < V \leq 5 \text{ mL}$	7,0 μL		Laboratuvar	Var
		$5 \text{ mL} < V \leq 10 \text{ mL}$	14,0 μL		Laboratuvar	Var
3	BASINÇ BAĞIL BASINÇ: ANALOG/SAYISAL MANOMETRE Pnömatik EURAMET/ cg-17	$-80 \text{ kPa} \leq p \leq -10 \text{ kPa}$	0,8 kPa	20 dk	Yerinde ve Laboratuvar	Var
		$20 \text{ kPa} \leq p \leq 300 \text{ kPa}$	0,8 kPa		Yerinde ve Laboratuvar	Var

Hazırlayan (Bölüm Sorumlusu)	Sisteme Uygunluğu Kontrol Eden (Sistem Sorumlusu)	Onaylayan (Genel Müdür)
---------------------------------	--	----------------------------

Bu doküman elektronik ortamda (SERVERDA) muhafaza edilecektir ayrıca ıslak imza kullanılmayacaktır. Basıldığında ıslak imza ile onaylanır ise **Kontrollü Kopya**, onaylanmaz ise **KontROLSÜZ Kopya** sayılacaktır.

*LST.5 – 02 / 07.03.2025

1 / 1